

目 录

注意事项 .....	2
注意事项 .....	2
辅助约束系统 (SRS) “安全气囊” 和 “安全带” 的	
注意事项 .....	2
驱动轴注意事项 .....	2
轮毂和转向节的注意事项 .....	2
准备工作 .....	3
准备工作 .....	3
专用维修工具 .....	3
通用维修工具 .....	4
症状诊断 .....	5
噪音、振动和不平顺性(NVH)故障的排除 .....	5
NVH 故障排除表 .....	5
定期保养 .....	6
前轮毂和转向节 .....	6
检查 .....	6
前驱动轴 .....	6
检查 .....	6
拆卸和安装 .....	7
前轮毂和转向节 .....	7
分解图 .....	7
拆卸和安装 .....	8
检查 .....	11
前驱动轴轴套 .....	12
分解图 .....	12
车轮侧 .....	14
变速驱动桥侧 .....	17
检查 .....	17
前驱动轴 .....	18
分解图 .....	18
拆卸和安装 .....	20
分解和组装 .....	23
检查 .....	30
维修数据和规格(SDS) .....	31
维修数据和规格(SDS) .....	31
车轮轴承 .....	31
驱动轴 .....	31

### 注意事项

### 注意事项

#### 辅助约束系统 (SRS) “安全气囊”和“安全带”的注意事项

辅助约束系统如“安全气囊”与前排安全带一起使用，有助于减少车辆碰撞时驾驶员和前排乘客受伤的危险性或严重程度。关于安全维护该系统的信息，请参见本维修手册的“安全气囊”和“安全带”章节。

#### 警告：

- 为避免 SRS 系统失效，降低车辆碰撞时因安全气囊充气带来人身伤亡的危险性，所有维修保养应由授权的东风启辰专营店进行。
- 保养不当，包括不正确的拆卸和安装 SRS 系统，都可能导致本系统的意外触发，从而造成人身伤亡事故。关于螺旋电缆和安全气囊模块的拆卸方法，请参见“SRS 安全气囊”章节。
- 除本手册中说明的操作外，请勿使用电气测试设备对 SRS 的任何电路进行测试。SRS 电路线束可通过黄色和/或橙色线束或线束接头来识别。

#### 使用机动工具(气动或电动)和锤子注意事项

#### 警告：

- 在点火开关打开或发动机运转的情况下，在安全气囊诊断传感器单元或其它安全气囊系统传感器附近工作时，切勿使用气动或电动工具作业，或在传感器附近用锤子敲击。剧烈震动会激活传感器并使安全气囊展开，可能造成严重的伤害。
- 使用气动或电动工具或锤子进行任何维修前，务必将点火装置关闭，断开蓄电池，并等待至少 3 分钟。

#### 驱动轴注意事项

分解和组装驱动轴时一定要注意以下事项。

- 万向节分总成成为非大修零件，切勿拆卸。
- 尽可能在无尘地点工作。
- 拆卸和组装前，清洁零件。
- 在维修地点进行拆卸时，应避免异物进入。
- 按正确顺序仔细组装拆卸的零件。如果工作被中断，必须用清洁的罩盖住零件。
- 使用废纸。不能使用纤维织布，否则布屑会附着在零件上。
- 应该使用煤油清洁拆卸的零件 (橡胶零部件除外)，并吹干或用废纸擦干。

#### 轮毂和转向节的注意事项

组装轮毂和转向节时，遵守下列注意事项。

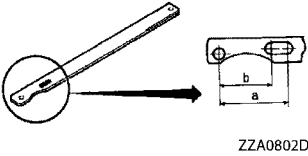
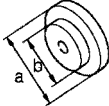
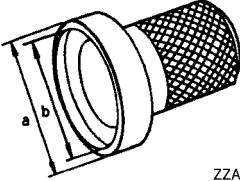
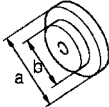
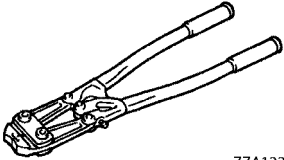
- 尽可能在无尘地点工作。
- 使用废纸。不能使用纤维织布，否则布屑会附着在零件上。
- 如有任何轮毂、转向节、车轮轴承以及轮毂锁紧螺母掉落，请勿再次使用。
- 始终检查用于轮毂和车轮轴承的压配合工作的工具无磨损或变形，以垂直施加气压。

# 准备工作


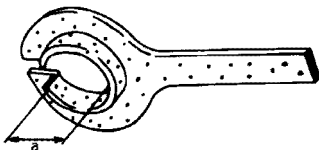
## 准备工作

## 准备工作

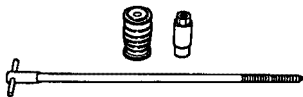
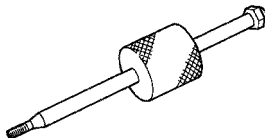
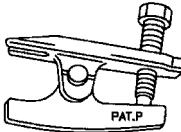
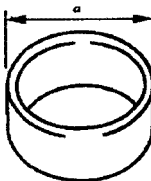
## 专用维修工具

工具编号 工具名称	说明
KV40104000 轮毂锁紧螺母扳手 a: 85 mm(3.35 in) b: 65 mm(2.56 in)	 ZZA0802D 拆卸并安装轮毂锁紧螺母
ST33710000 冲头 a: 直径 30 mm(1.18 in) b: 直径 23 mm(0.91 in)	 ZZA1233D 拆卸轮毂
ST30031000 拔具	 ZZA0700D 拆卸车轮轴承内座圈 (外座)
ST35321000 冲头 a: 直径 49 mm(1.93 in) b: 直径 41 mm(1.61 in)	 ZZA1051D <ul style="list-style-type: none"> <li>● 拆卸车轮轴承</li> <li>● 安装轮毂</li> </ul>
ST35271000 冲头 a: 直径 72 mm(2.83 in) b: 直径 63 mm(2.48 in)	 ZZA0837D 安装车轮轴承
ST33061000 冲头 a: 直径 38 mm(1.50 in) b: 直径 28.5 mm(1.122 in)	 ZZA1051D 安装轮毂
KV40107300 防尘罩卡箍卷曲工具	 ZZA1229D 安装防尘罩卡箍

## 准备工作

工具编号 工具名称		说明
KV40107500 驱动轴附件	 ZZA1230D	拆卸驱动轴
KV38107900 保护装置 a: 直径 32 mm(1.26 in)	 PDIA1183J	安装驱动轴

## 通用维修工具

工具名称		说明
驱动轴拔具	 JPDIG0152ZZ	拆卸驱动轴接头分总成
滑动锤	 ZZA0023D	拆卸驱动
球节拆卸器	 S-NT146	拆卸轮毂螺栓
冲头 a: 直径 68 mm(2.68 in)	 ZZA0898D	安装车轮轴承

症状诊断

噪音、振动和不平顺性(NVH)故障的排除

NVH 故障排除表

使用下表查找症状原因。如有必要，修理或更换这些零件。

参考页			-	<a href="#">FAX-30</a>	-	<a href="#">FAX-7</a>	-	<a href="#">FAX-30</a>	前桥和前悬架章节的 NVH 部分	参见本表中的前桥部分	车轮和轮胎章节的 NVH 部分	车轮和轮胎章节的 NVH 部分	请参见本表中的驱动轴部分	制动系统章节的 NVH 部分	转向系统章节的 NVH 部分
可能原因及可疑零件			接头角度过大	接头滑动阻力	不平衡	安装不当、松动	零件干涉	车轮轴承损坏	前桥和前悬架	前桥	轮胎	车轮	驱动轴	制动器	转向
症状	驱动轴	噪音	×	×				×	×	×	×	×		×	×
		抖动	×		×			×	×	×	×	×		×	×
	前桥	噪音				×	×	×	×		×	×	×	×	×
		抖动				×	×	×	×		×		×	×	×
		震动				×	×	×	×		×		×		×
		颤动				×	×		×		×	×		×	×
		抖动				×			×		×	×		×	×
		乘坐不适或操作困难				×	×		×		×	×			

×：适用

### 定期保养

#### 前轮毂和转向节

##### 检查

##### 零部件

检查确认每个部件的固定状况(松动、间隙)以及部件状况(磨损、损坏)正常。

##### 车轮轴承

检查下列项目，并在必要时更换零件。

- 用手沿轴向推动轮毂和车轮轴承。确认车轮轴承没有松动。  
轴端间隙：请参见 [FAX-31](#)，“[车轮轴承](#)”。
- 旋转轮毂和车轮轴承，确认没有异常噪音或其它异常状况。如果出现异常状况，请更换车轮轴承。

#### 前驱动轴

##### 检查

旋转轮毂和车轮轴承，确认没有异常噪音或其它异常状况。如果出现异常状况，请更换车轮轴承。

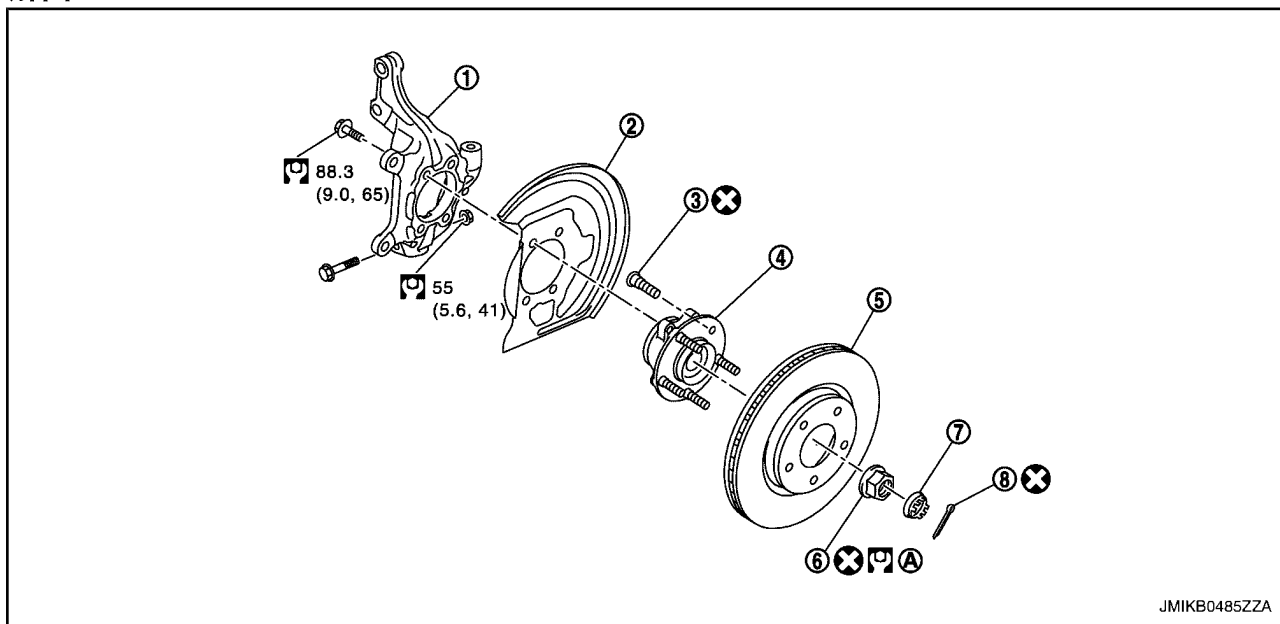
- 检查驱动轴固定部位和万向节有无松动和其他损坏。

##### **注意：**

**如果驱动轴出现噪音或震动，请更换整个驱动轴总成。**

- 检查防尘罩有无裂纹和其他损坏。

## 拆卸和安装 前轮毂和转向节 分解图



JMIKB0485ZZA

- |                   |        |           |
|-------------------|--------|-----------|
| 1. 转向节            | 2. 挡泥板 | 3. 轮毂螺栓   |
| 4. 轮毂总成(与轴承集成一体式) | 5. 制动盘 | 6. 轮毂锁紧螺母 |
| 7. 调节盖            | 8. 开口销 |           |

Ⓐ 在完成安装步骤后，必须拧紧。请参见 [FAX-8](#)，“拆卸和安装”。

Ⓐ : N · m(kg-m, ft-lb)

⊗ : 每次分解后务必更换。

## 拆卸和安装

### 拆卸

1. 拆卸轮胎。
2. 拆卸车轮传感器和传感器线束。请参见 [BRC-294](#), “拆卸和安装”。
3. 拆卸制动钳总成。妥善吊挂制动钳总成以免影响工作。请参见 [BR-52](#), “拆卸和安装”。

#### 注意:

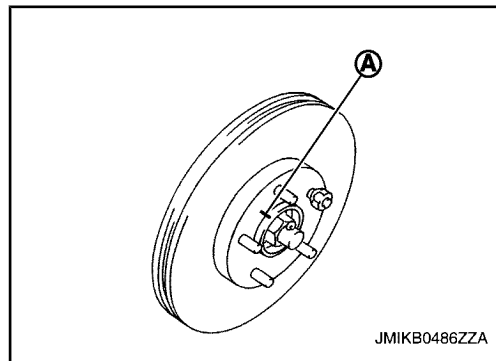
切勿在拆卸制动钳时踩下制动踏板。

4. 拆卸制动盘。

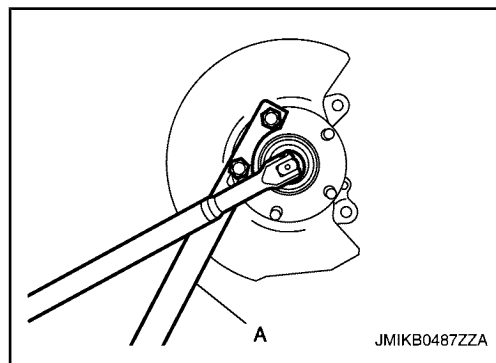
#### 注意:

- 拆卸制动盘前, 先在轮毂总成和制动盘上做好匹配标记(A)。
- 切勿使制动盘掉落。

5. 拆卸开口销, 然后松开轮毂锁紧螺母。



6. 拆卸开口销和调节盖, 然后使用轮毂锁紧螺母扳手(A)(SST: KV40104000)松开轮毂锁紧螺母。



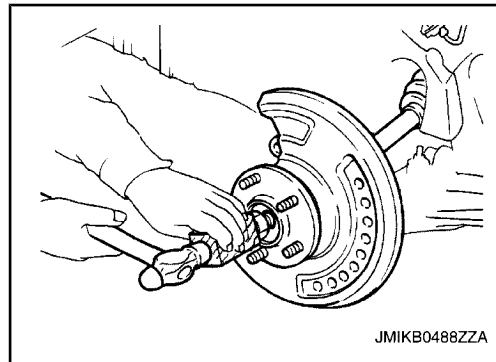
7. 在轮毂锁紧螺母上垫一块木块。用锤子敲击木块, 以将轮毂总成和驱动轴分开。

#### 注意:

- 不可让驱动轴接头呈过大的角度。同时小心不要过度拉伸滑动接头。
- 切勿在没有支撑接头分总成、轴和其他零件的情况下让驱动轴任意垂挂。

#### 注:

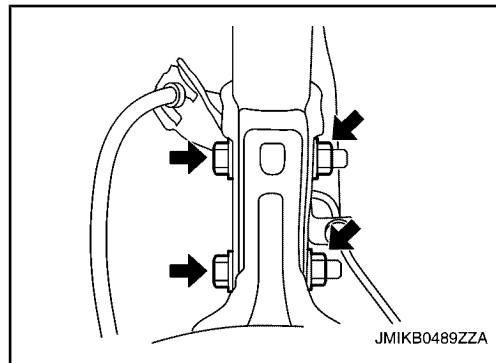
如果在执行上述步骤后仍然无法分开轮毂总成和驱动轴, 请使用适当的拔具。



8. 拆卸轮毂锁紧螺母。
9. 从横连杆上分开转向节。
10. 用合适的铁丝来悬挂驱动轴。
11. 从转向节上拆卸转向外套筒。请参见 [ST-20](#), “拆卸和安装”。



12. 从转向节上拆卸支柱总成固定螺栓及螺母(←)。
13. 从转向节上拆卸轮毂总成和挡泥板。

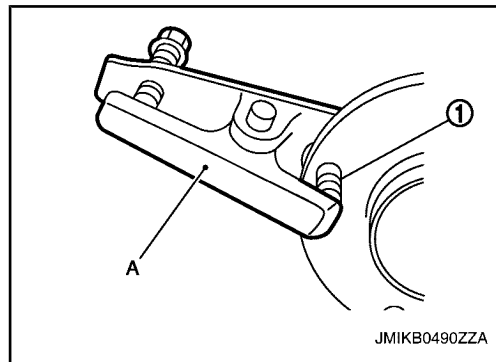


14. 使用球节拆卸器(A)(通用维修工具)从轮毂总成上拆卸轮毂螺栓(1)。

**注意:**

- 仅在必要时拆卸轮毂螺栓。
- 请勿敲打轮毂螺栓以免碰撞轮毂总成。
- 沿与轮毂总成垂直的方向拉出轮毂螺栓。

15. 拆卸后执行检查。请参见 [FAX-11](#), “[检查](#)”。



A  
B  
FAX  
D  
E  
F  
G  
H  
I  
J  
K  
L  
M  
N

## 拆卸和安装

### 安装

- 如图所示安装一个垫圈(A)，以利用螺母(B)的拧紧力来安装轮毂螺栓(1)。

#### 注意:

- 检查轮毂总成和轮毂螺栓之间是否没有空隙。
- 切勿重复使用轮毂螺栓。
- 切勿重复使用转向节和横连杆固定螺母。
- 清洁轮毂锁紧螺母和轮毂总成的配合面。
- 清洁驱动轴和轮毂总成之间的配合面。然后在驱动轴的接头分总成(A)的表面上涂抹密封膏[维修零件(440037S000)]。

涂抹量: 1.0–3.0 g(0.04–0.10 oz)

- 在轮毂的表面(A)上涂抹底盘蜡或防锈油 ET-1A，以防生锈。
- 用以下扭矩范围拧紧轮毂锁紧螺母。

 : 240–270 N · m(24.5–27.6 kg-m, 177–199 ft-lb)

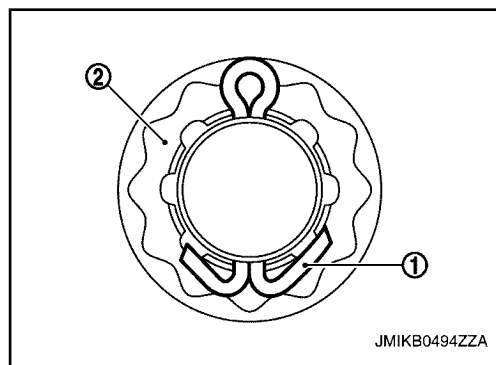
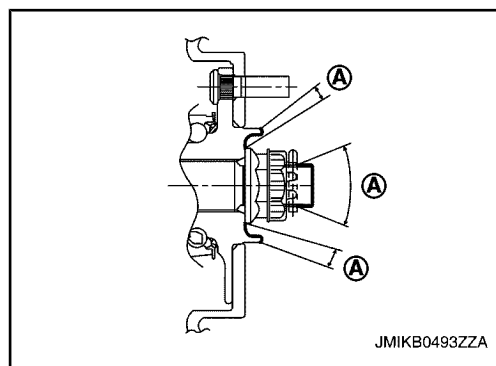
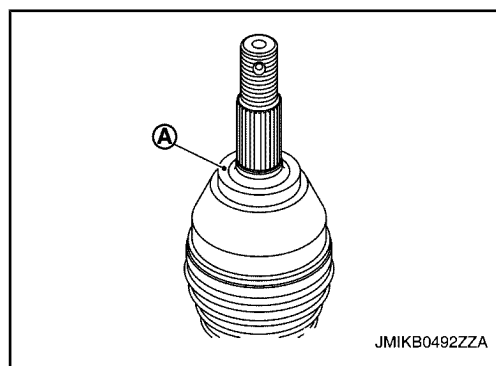
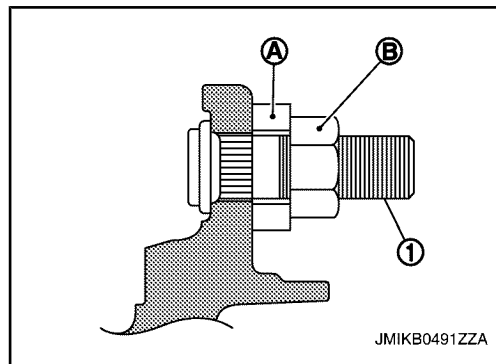
#### 注意:

- 由于驱动轴采用压配方式组装，拧紧轮毂锁紧螺母时请使用正确的拧紧扭矩范围。
- 务必用扭矩扳手来拧紧轮毂锁紧螺母。切勿使用电动工具。
- 切勿重复使用轮毂锁紧螺母。

#### 注:

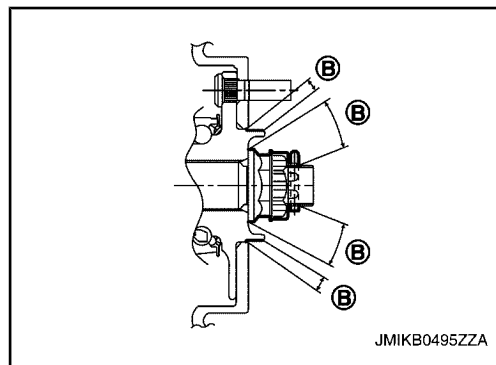
轮毂锁紧螺母的拧紧扭矩切勿超过规定扭矩以防车桥产生噪音，并且切勿小于规定扭矩以防松动。

- 重新使用制动盘时，对齐在拆卸过程中作下的匹配标记。
- 安装开口销(1)和调节盖(2)时，请从根部确实弯曲以避免产生震颤噪音。



## 拆卸和安装

- 在轮毂的调节盖和表面(B)上涂抹油漆或蜡，以作为防锈材料。
- 在空车状态下对拆卸轮毂总成和转向节时拆卸的每个零件进行最终拧紧。
- 执行安装后检查。请参见 [FAX-11](#)，[“检查”](#)。



A

B

FAX

D

E

F

G

H

I

J

K

L

M

N

### 检查

#### 拆卸后检查

检查下列项目，并在必要时更换零件。

- 检查部件是否变形、破裂和其他损坏。
- 检查横连杆和转向外套筒球节防尘罩是否破损、轴端间隙和摆动扭矩。

- 横连杆：请参见 [FSU-18](#)，[“检查”](#)。

- 转向外套筒：请参见 [ST-22](#)，[“检查”](#)。

#### 安装后检查

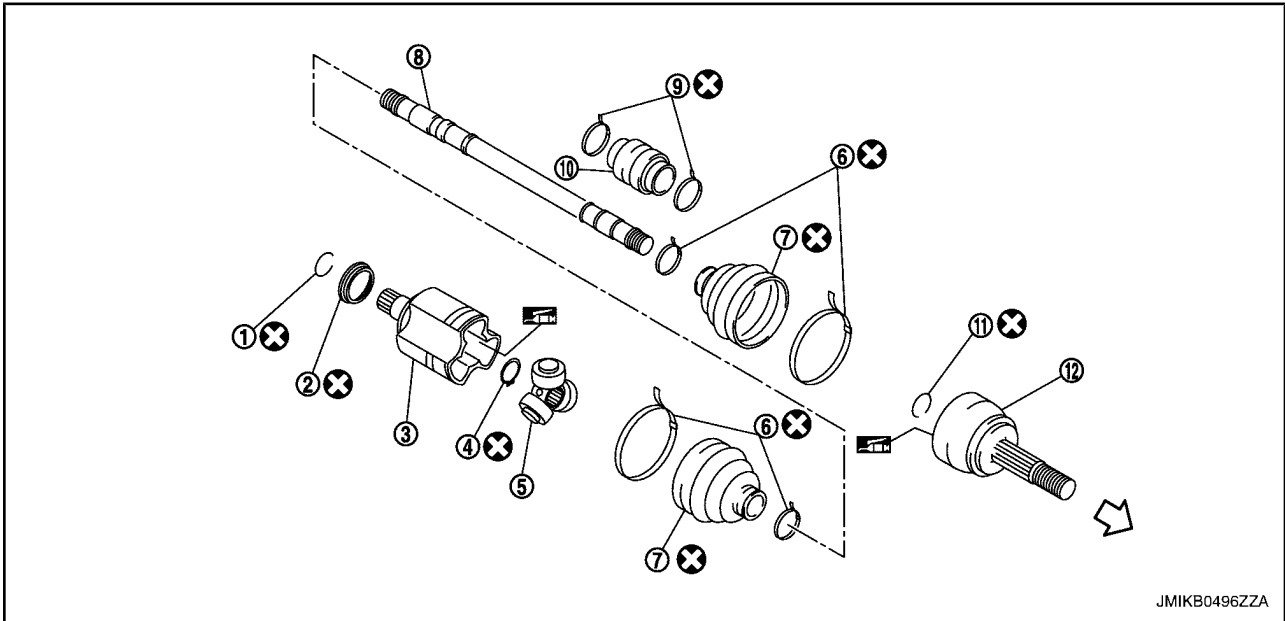
1. 检查车轮传感器线束是否连接正确。请参见 [BRC-293](#)，[“分解图”](#)。
2. 检查车轮定位。请参见 [FSU-7](#)，[“车轮定位检查”](#)。

# 拆卸和安装

## 前驱动轴轴套

### 分解图

#### 左侧



- |           |          |            |
|-----------|----------|------------|
| 1. 环形卡子   | 2. 防尘罩   | 3. 壳体      |
| 4. 卡环     | 5. 十字轴总成 | 6. 防尘罩束带   |
| 7. 防尘罩    | 8. 轴     | 9. 阻尼带     |
| 10. 动态减震器 | 11. 环形卡子 | 12. 万向节分总成 |

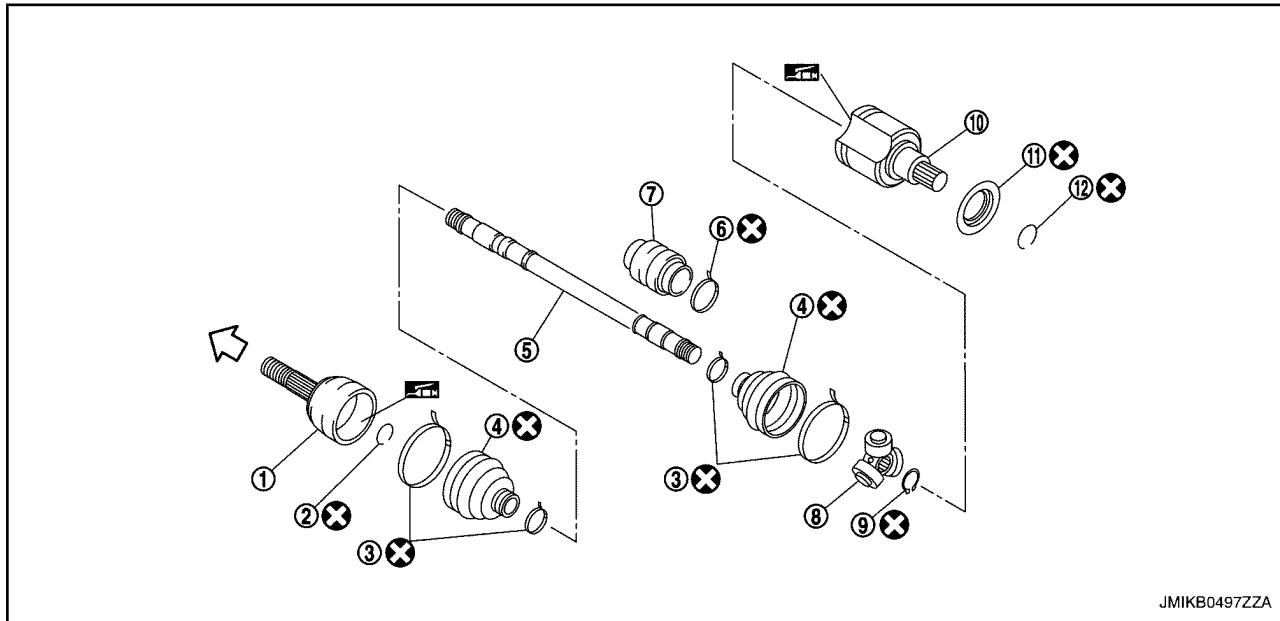
↙ : 车轮侧

⊗ : 每次分解后务必更换。

🔧 : 注入东风启辰正品润滑脂或同等产品。

# 拆卸和安装

右侧



- |          |          |          |
|----------|----------|----------|
| 1. 接头分总成 | 2. 环形卡子  | 3. 防尘罩束带 |
| 4. 防尘罩   | 5. 轴     | 6. 阻尼带   |
| 7. 动态减震器 | 8. 十字轴总成 | 9. 卡环    |
| 10. 壳体   | 11. 防尘罩  | 12. 环形卡子 |

↩ : 车轮侧

⊗ : 每次分解后务必更换。

🔧 : 注入东风启辰正品润滑脂或同等产品。

## 车轮侧

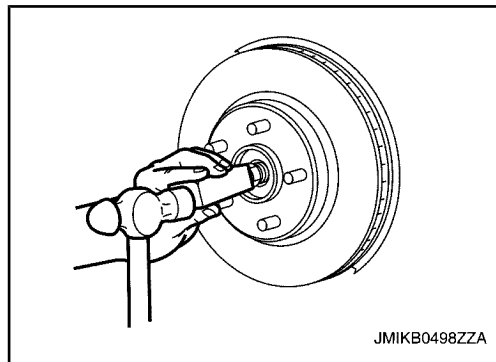
### 拆卸和安装

#### 拆卸

1. 拆卸轮胎。
2. 拆卸开口销，然后松开轮毂锁紧螺母。请参见 [FAX-8](#)，“拆卸和安装”。
3. 在轮毂锁紧螺母上垫一块木块。用锤子敲击木块，以将轮毂总成和驱动轴分开。

#### 注意：

如果在执行上述步骤后仍然无法分开轮毂总成和驱动轴，请使用适当的拔具。



4. 拆卸轮毂锁紧螺母。请参见 [FAX-8](#)，“拆卸和安装”。
5. 从转向节上拆卸横连杆。请参见 [FAX-7](#)，“分解图”。
6. 从轮毂总成上拆卸驱动轴。

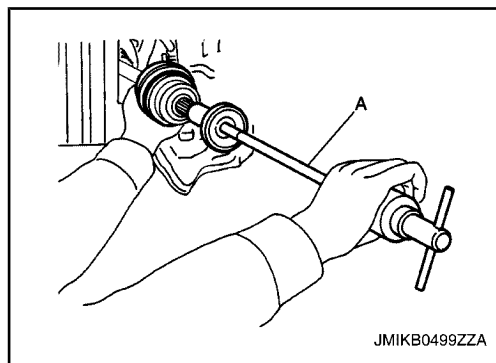
#### 注意：

- 不可让驱动轴接头呈过大的角度。同时小心不要过度拉伸滑动接头。
- 切勿在没有支撑接头分总成、轴和其他零件的情况下让驱动轴任意垂挂。

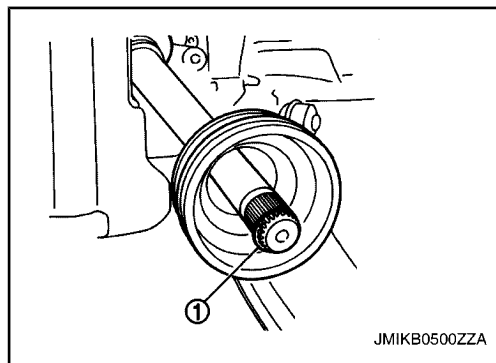
7. 拆卸防尘罩束带，然后从万向节分总成上拆卸防尘罩。
8. 将驱动轴拔具(A)(通用维修工具)旋入接头分总成的螺丝部位达 30 mm(1.18 in)或以上的长度。用一手支撑驱动轴并将接头分总成从驱动轴上拉出。

#### 注意：

- 对齐驱动轴拔具和驱动轴并均匀地用力拉以将其拆卸。
- 如果无法拉出接头分总成，请在将驱动轴从车上拆卸后再次尝试。请参见 [FAX-23](#)，“分解和组装”。



9. 从轴上拆卸环形卡子(1)。
10. 从轴上拆卸防尘罩。

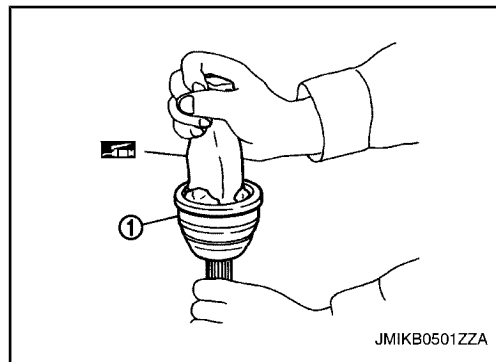


## 安装

1. 使用废纸将接头分总成上的旧润滑脂擦拭干净。
2. 在接头分总成(1)的锯齿槽填入东风启辰正品润滑脂或同等产品，直至填满到锯齿槽和钢珠槽边缘。

### 注意：

填入润滑脂后，使用废纸将溢出的旧润滑脂擦拭干净。



3. 将防尘罩和防尘罩束带安装到轴上。

### 注意：

- 用胶带裹住轴的锯齿槽以免损坏防尘罩。
- 切勿重复使用防尘罩和防尘罩束带。

4. 拆卸包裹在驱动轴上锯齿槽周围的胶带。
5. 将环形卡子(1)装在驱动轴边缘的凹槽中。

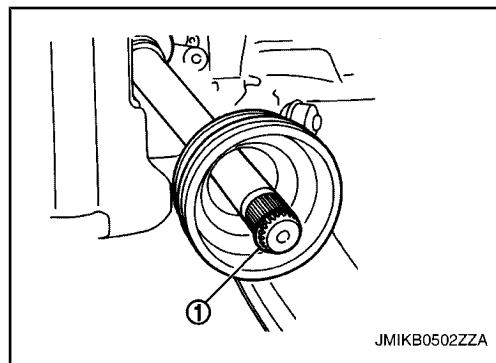
### 注意：

切勿重复使用环形卡子。

注：

安装环形卡子时建议使用驱动接头插接器。

6. 对齐轴边缘和接头分总成的中心轴线。然后握住环形卡子以组装轴和接头分总成。



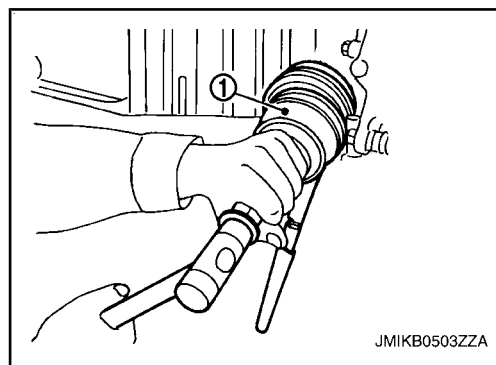
7. 使用塑胶锤将接头分总成(1)安装到轴上。

### 注意：

- 检查环形卡子是否准确地定位在接头分总成的凹槽中。
- 一边转动驱动轴一边确认接头分总成是否已正确接合。

8. 从防尘罩大直径侧在防尘罩中填入规定量的润滑脂。

润滑脂用量：请参见 [FAX-31](#)，“驱动轴”。



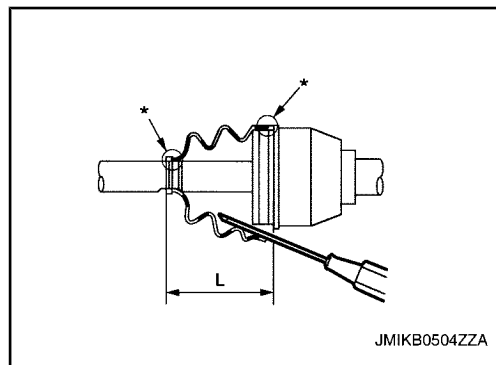
## 拆卸和安装

9. 如图所示将防尘罩牢固安装到槽内(“\*”标记指示之处)。

L: 防尘罩安装长度

**注意:**

如果润滑脂沾到轴或接头分总成的防尘罩安装面(通过“\*”标记表示), 防尘罩可能会脱落。清除防尘罩安装面上的所有润滑脂。



10. 为防止防尘罩变形, 将适当工具从防尘罩大口径侧插入防尘罩内部, 排出空气, 并调整防尘罩安装长度至以下所示的规定值。

防尘罩安装长度: 请参见 [FAX-31](#), “驱动轴”。

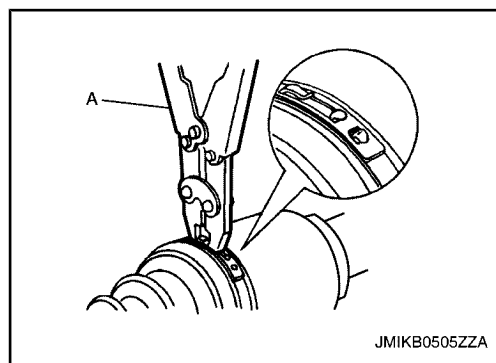
**注意:**

- 如果防尘罩安装长度超出标准值, 可能会导致防尘罩破损。
- 小心不要将工具尖端与防尘罩内侧接触。

11. 使用防尘罩束带卷曲工具(A)(SST: KV40107300)用防尘罩束带固定防尘罩的大端和小端。

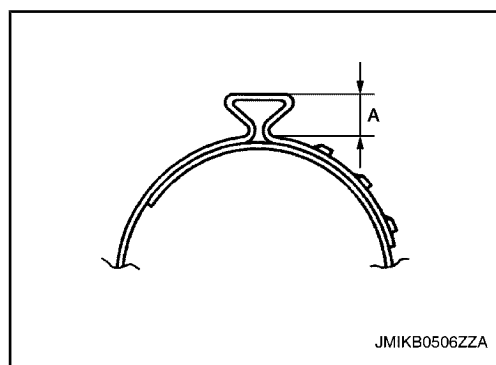
**注意:**

- 切勿重复使用防尘罩束带。



- 固定防尘罩束带, 使尺寸(A)符合如下所示的规格。

A: 8.0 mm(0.315 in)或以下。



12. 固定接头分总成和轴, 然后在转动防尘罩时检查确认它们不会发生移位。

**注意:**

- 当防尘罩安装位置不正确时, 请使用防尘罩束带重新安装。
- 切勿重复使用防尘罩束带。

13. 清洁轮毂锁紧螺母和轮毂总成的配合面。

**注意:**

切勿在这些配合面上涂抹润滑油。



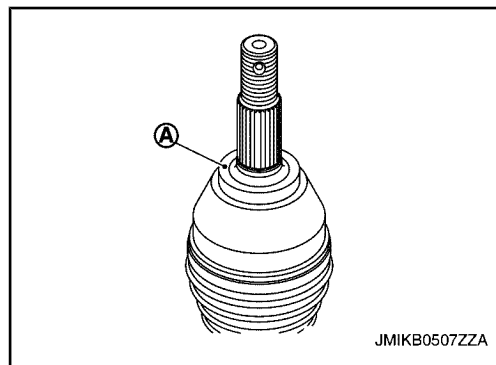
## 拆卸和安装

14. 清洁驱动轴和轮毂总成之间的配合面。然后在驱动轴的接头分总成的表面(A)上涂抹密封膏[维修零件(440037S000)]。

**注意：**

在驱动轴接头分总成的整个表面上涂抹密封膏。

涂抹量：1.0–3.0 g(0.04–0.10 oz)



15. 将驱动轴插入轮毂总成，然后暂时拧紧轮毂锁紧螺母。

**注意：**

务必用扭矩扳手来拧紧轮毂锁紧螺母。切勿使用电动工具。

16. 将横连杆安装到转向节上。请参见 [FAX-7](#)，“分解图”。

17. 用以下扭矩范围拧紧轮毂锁紧螺母。

 : 240–270 N · m(24.5–27.6 kg-m, 177–199 ft-lb)

**注意：**

- 由于驱动轴采用压配方式组装，拧紧轮毂锁紧螺母时请使用正确的拧紧扭矩范围。
- 务必用扭矩扳手来拧紧轮毂锁紧螺母。切勿使用电动工具。
- 切勿重复使用轮毂锁紧螺母。

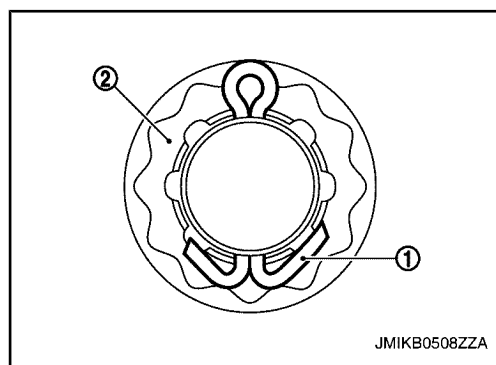
**注：**

轮毂锁紧螺母的拧紧扭矩切勿超过规定扭矩以防车桥产生噪音，并且切勿小于规定扭矩以防松动。

18. 安装开口销(1)和调节盖(2)时，请从根部确实弯曲以避免产生震颤噪音。

**注意：**

切勿重复使用开口销。



19. 安装轮胎。

20. 执行安装后检查。请参见 [FAX-30](#)，“检查”。

### 变速驱动桥侧

#### 拆卸和安装

从车辆上拆卸驱动轴后拆卸防尘罩。

- 有关驱动轴的拆卸和安装，请参见 [FAX-20](#)，“拆卸和安装”。
- 有关驱动轴的分解和组装，请参见 [FAX-23](#)，“分解和组装”。

#### 检查

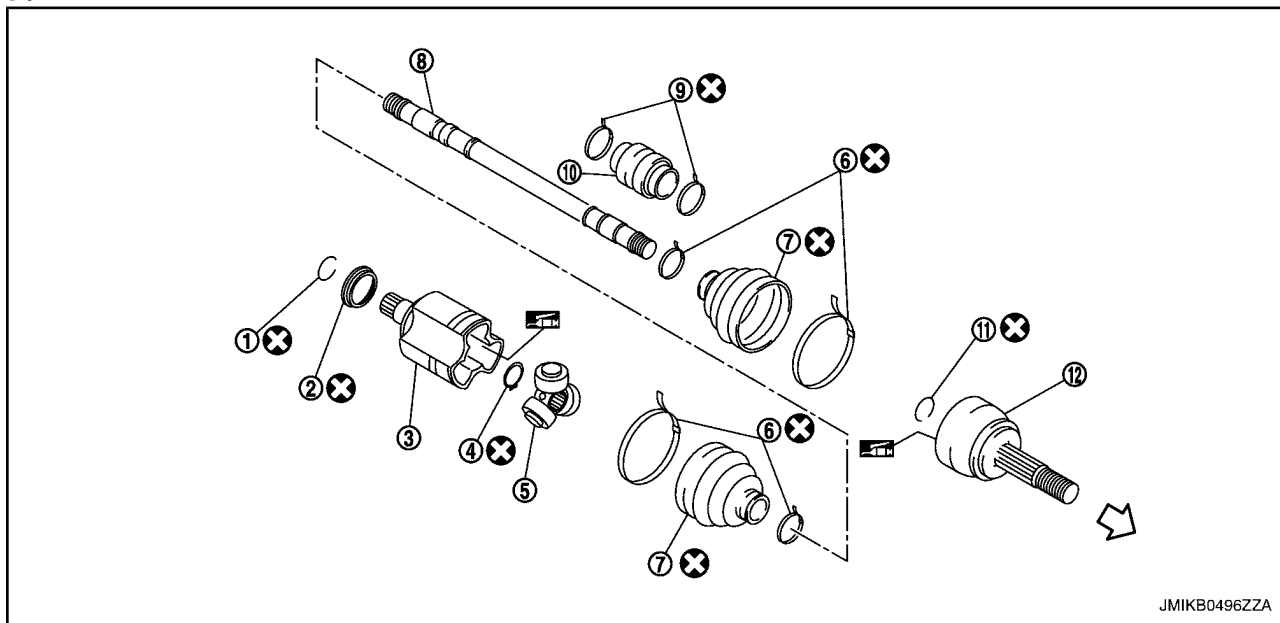
##### 安装后检查

1. 检查车轮传感器线束是否连接正确。请参见 [BRC-293](#)，“分解图”。
2. 检查车轮定位。请参见 [FSU-7](#)，“车轮定位检查”。

## 前驱动轴

### 分解图

左侧



JMIKB0496ZZA

- |           |          |            |
|-----------|----------|------------|
| 1. 环形卡子   | 2. 防尘罩   | 3. 壳体      |
| 4. 卡环     | 5. 十字轴总成 | 6. 防尘罩束带   |
| 7. 防尘罩    | 8. 轴     | 9. 阻尼带     |
| 10. 动态减震器 | 11. 环形卡子 | 12. 万向节分总成 |

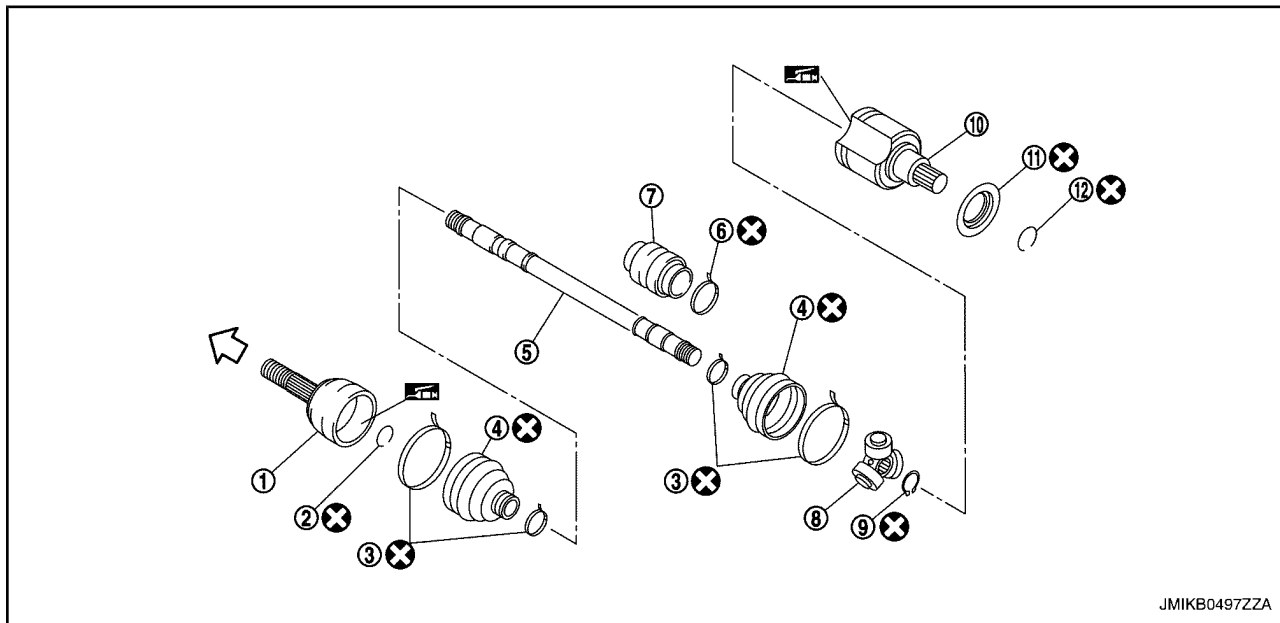
⇐ : 车轮侧

⊗ : 每次分解后务必更换。

🔧 : 注入东风启辰正品润滑脂或同等产品。

# 拆卸和安装

右侧



JMIKB0497ZZA

- |          |          |          |
|----------|----------|----------|
| 1. 接头分总成 | 2. 环形卡子  | 3. 防尘罩束带 |
| 4. 防尘罩   | 5. 轴     | 6. 阻尼带   |
| 7. 动态减震器 | 8. 十字轴总成 | 9. 卡环    |
| 10. 壳体   | 11. 防尘罩  | 12. 环形卡子 |

⇨ : 车轮侧

⊗ : 每次分解后务必更换。

🔧 : 注入东风启辰正品润滑脂或同等产品。

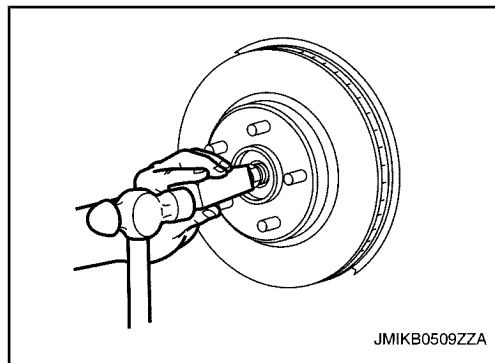
## 拆卸和安装

### 拆卸

1. 拆卸轮胎。
2. 拆卸开口销，然后松开轮毂锁紧螺母。请参见 [FAX-8](#)，“拆卸和安装”。
3. 在轮毂锁紧螺母上垫一块木块。用锤子敲击木块，以将轮毂总成和驱动轴分开。

#### 注：

如果在执行上述步骤后仍然无法分开轮毂总成和驱动轴，请使用适当的拔具。



4. 拆卸轮毂锁紧螺母。请参见 [FAX-8](#)，“拆卸和安装”。
5. 从转向节上拆卸横连杆。请参见 [FAX-8](#)，“拆卸和安装”。
6. 从轮毂总成上拆卸轴总成。

#### 注意：

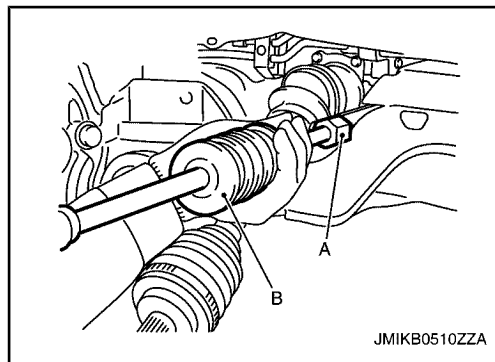
- 不可让驱动轴接头呈过大的角度。同时小心不要过度拉伸滑动接头。
- 切勿在没有支撑接头分总成、轴和其他零件的情况下让驱动轴任意垂挂。

7. 使用驱动轴附件(A)(SST: KV40107500)和滑锤(B)(通用维修工具)，将驱动轴附件的前端插入轴与变速驱动桥总成之间，然后从变速驱动桥总成上拆卸驱动轴。

#### 注意：

- 拆卸驱动轴时，切勿让驱动轴接头呈过大的角度。同时小心不要过度拉伸滑动接头。
- 确认环形卡子是否在驱动轴上。

8. 安装后执行检查。请参见 [FAX-30](#)，“检查”。



## 安装

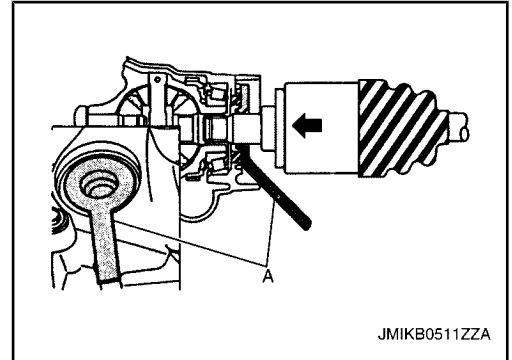
### 变速驱动桥侧

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

- 安装驱动轴时，务必更换新的差速器侧油封。请参见 [TM-25](#)，[“拆卸和安装”](#) (5MT: F516B)和 [TM-335](#)，[“拆卸和安装”](#) (CVT: RE0F11B)。
- 将保护器(A)(SST: KV38107900) 装到变速驱动桥总成上以避免在插入驱动轴时损坏油封。套入驱动轴滑动接头，并用锤子轻敲以将其牢固安装。

#### 注意：

检查环形卡子是否完全啮合。



- 执行安装后检查。请参见 [FAX-30](#)，[“检查”](#)。

## 拆卸和安装

### 轮毂侧

- 清洁轮毂锁紧螺母和轮毂总成的配合面。
- 清洁驱动轴和轮毂总成之间的配合面。然后在驱动轴的接头分总成(A)的表面上涂抹密封膏[维修零件(440037S000)]。

#### 注意:

在驱动轴接头分总成的整个表面上涂抹密封膏。

涂抹量: 1.0–3.0 g (0.04–0.10 oz)

- 用以下扭矩范围拧紧轮毂锁紧螺母。



: 240–270 N · m(24.5–27.6 kg-m, 177–199 ft-lb)

#### 注意:

- 由于驱动轴采用压配方式组装，拧紧轮毂锁紧螺母时请使用正确的拧紧扭矩范围。
- 务必用扭矩扳手来拧紧轮毂锁紧螺母。切勿使用电动工具。
- 切勿重复使用轮毂锁紧螺母。

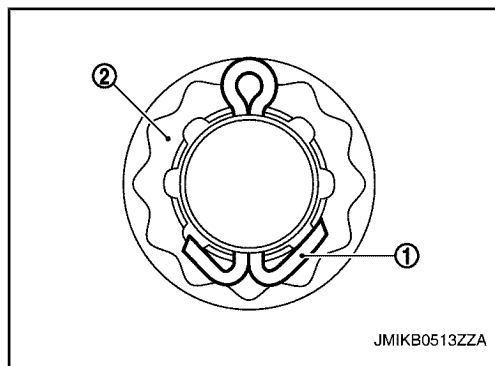
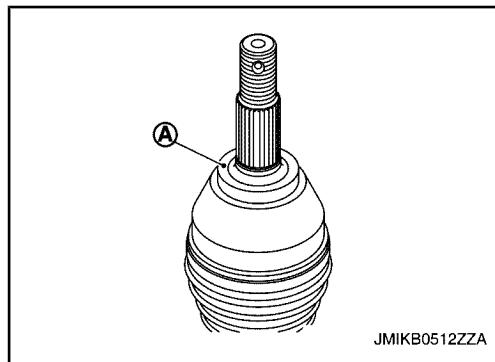
#### 注:

轮毂锁紧螺母的拧紧扭矩切勿超过规定扭矩以防车桥产生噪音，并且切勿小于规定扭矩以防松动。

- 重新使用制动盘时，对齐在拆卸过程中作下的匹配标记。
- 安装开口销(1)和调节盖(2)时，请从根部确实弯曲以避免产生震颤噪音。

#### 注意:

切勿重复使用开口销。



- 在空车状态下对拆卸轮毂总成和转向节时拆卸的每个零件进行最终拧紧。
- 执行安装后检查。请参见 [FAX-30](#), “检查”。

## 分解和组装

### 分解(车轮侧)

1. 将驱动轴固定在台钳上。

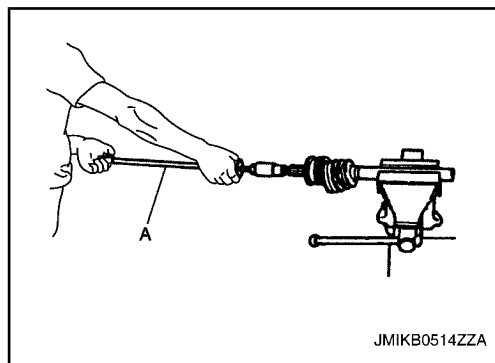
**注意：**

将驱动轴固定在台钳上时，请使用铝或铜片进行保护。

2. 拆卸防尘罩束带，然后从接头分总成上拆卸防尘罩。
3. 将驱动轴拔具(A)(通用维修工具)旋入接头分总成的螺丝部位达 30 mm (1.18 in) 或以上的长度。用一手支撑驱动轴并将接头分总成从驱动轴上拉出。

**注意：**

- 对齐驱动轴拔具和驱动轴并均匀地用力拉以将其拆卸。
- 如果尝试五次或以上仍无法成功拆卸万向节分总成，请整套更换驱动轴和万向节分总成。



4. 从轴上拆卸环形卡子。
5. 从轴上拆卸防尘罩。
6. 拆卸后执行检查。请参见 [FAX-30](#)，“检查”。

### 分解(变速驱动桥侧)

1. 将驱动轴固定在台钳上。

**注意：**

将驱动轴固定在台钳上时，请使用铝或铜片进行保护。

2. 拆卸防尘罩束带，然后从壳体中拆卸防尘罩。
3. 在壳体和轴上作匹配标记，然后从轴中拉出壳体。

**注意：**

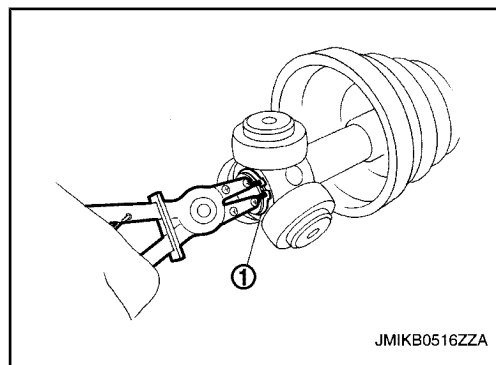
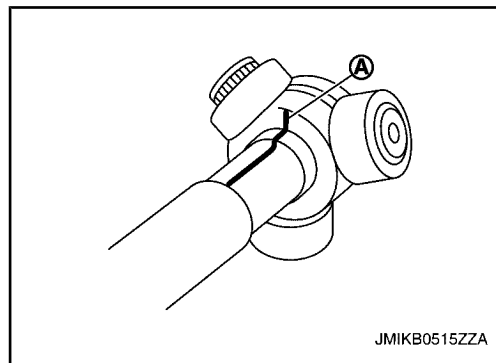
使用油漆或同等物质作匹配标记。切勿划损表面。

4. 在十字轴总成和轴上做匹配标记(A)。

**注意：**

使用油漆或同等物质作匹配标记。切勿划损表面。

5. 拆卸卡环(1)，然后从轴上拆卸十字轴总成。



6. 从轴上拆卸防尘罩。
7. 从壳体上拆卸防尘罩。
8. 从壳体上拆卸环形卡子。
9. 使用废纸清除壳体上的旧润滑脂。
10. 拆卸阻尼带，然后从轴上拆卸动态减震器。
11. 执行分解后检查。请参见 [FAX-30](#)，**“检查”**。

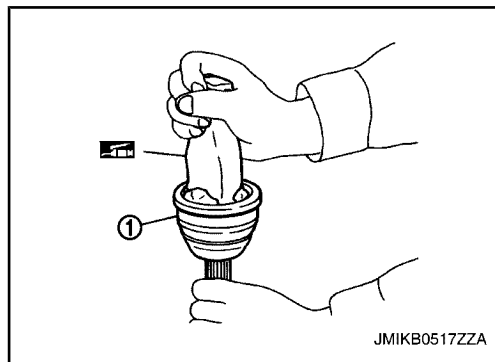


## 组装(车轮侧)

1. 使用废纸将接头分总成上的旧润滑脂擦拭干净。
2. 在接头分总成(1)的锯齿槽填入东风启辰正品润滑脂或同等产品，直至填满到锯齿槽和钢珠槽边缘。

### 注意：

填入润滑脂后，使用废纸将溢出的旧润滑脂擦拭干净。

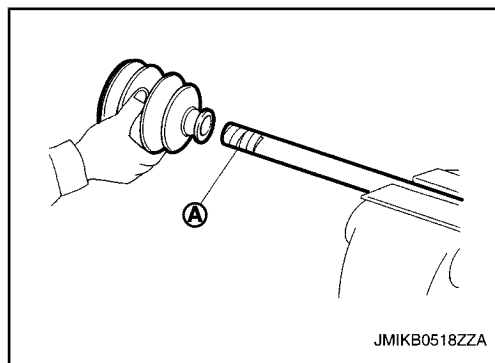


3. 将防尘罩和防尘罩束带安装到轴上。

### 注意：

- 用胶带(A)裹住轴的锯齿槽以免损坏防尘罩。
- 切勿重复使用防尘罩和防尘罩束带。

4. 拆卸包裹在驱动轴上锯齿槽周围的胶带。



5. 拆卸卡环(1)，然后从轴上拆卸十字轴总成。

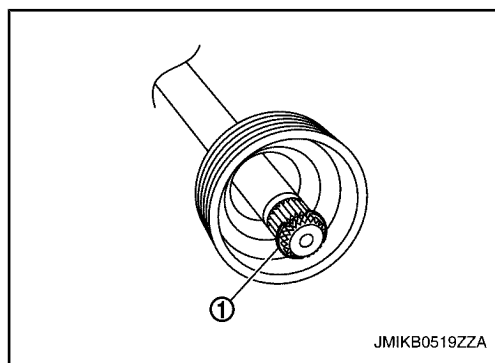
### 注意：

切勿重复使用环形卡子。

注：

安装环形卡子时建议使用驱动接头插接器。

6. 对齐轴边缘和接头分总成的中心轴线。然后握住环形卡子以组装轴和接头分总成。



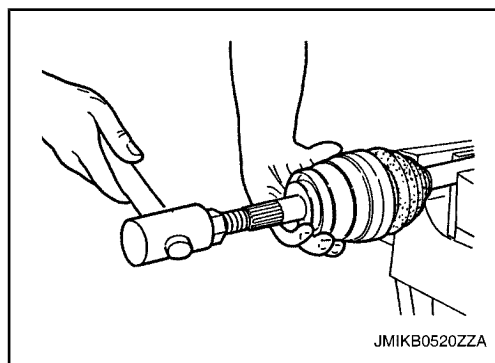
7. 使用塑胶锤将接头分总成安装到轴上。

### 注意：

- 检查环形卡子是否准确地定位在接头分总成的凹槽中。
- 一边转动驱动轴一边确认接头分总成是否已正确接合。

8. 从防尘罩大直径侧在防尘罩中填入规定量的润滑脂。

润滑脂用量：请参见 [FAX-31](#)，“驱动轴”。



## 拆卸和安装

9. 如图所示将防尘罩牢固安装到槽内(“\*”标记指示之处)。

L: 防尘罩安装长度

**注意:**

如果润滑脂沾到轴或接头分总成的防尘罩安装面(通过“\*”标记表示), 防尘罩可能会脱落。清除防尘罩安装面上的所有润滑脂。

10. 为防止防尘罩变形, 将适当工具从防尘罩大口径侧插入防尘罩内部, 排出空气, 并调整防尘罩安装长度至以下所示的规定值。

防尘罩安装长度: 请参见 [FAX-31](#), “驱动轴”。

**注意:**

- 如果防尘罩安装长度超出标准值, 可能会导致防尘罩破损。
- 小心不要将工具尖端与防尘罩内侧接触。

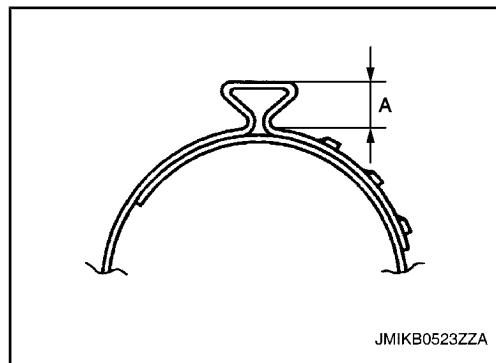
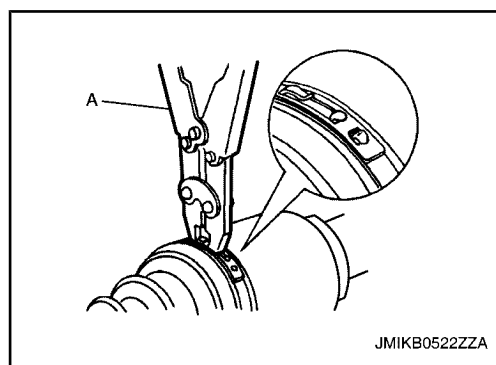
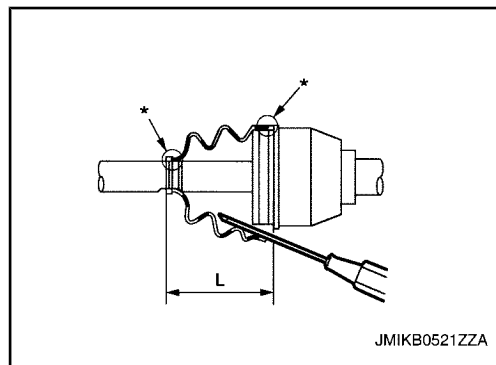
11. 使用防尘罩束带卷曲工具(A)(SST: KV40107300)用防尘罩束带固定防尘罩的大端和小端。

**注意:**

- 切勿重复使用防尘罩束带。

- 固定防尘罩束带, 使尺寸(A)符合如下所示的规格。

A: 8.0 mm(0.315 in)。



12. 固定接头分总成和轴, 然后在转动防尘罩时检查确认它们不会发生移位。

**注意:**

- 当防尘罩安装位置不正确时, 请使用防尘罩束带重新安装。
- 切勿重复使用防尘罩束带。

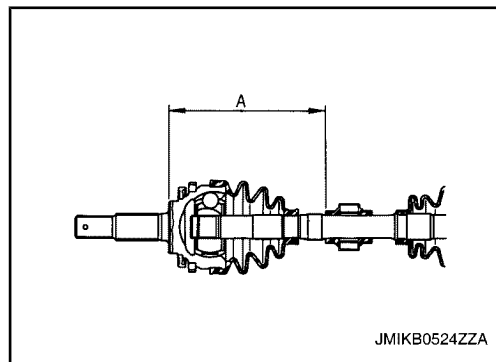
## 组装(变速驱动桥侧)

1. 按下列步骤，安装动态减震器。
  - a. 将动态减震器安装到轴上。
  - b. 安装时，在以下指定位置(A)用束带固定动态减震器。

### 注意：

切勿重复使用束带。

A: 请参见 FAX-31, “驱动轴”。

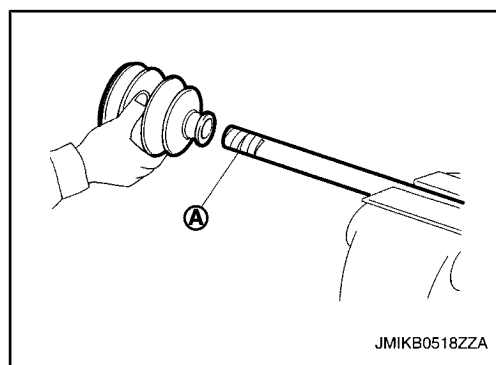


2. 用胶带(A)包裹轴的锯齿槽以免损坏防尘罩。将新的防尘罩和防尘罩束带安装到轴上。

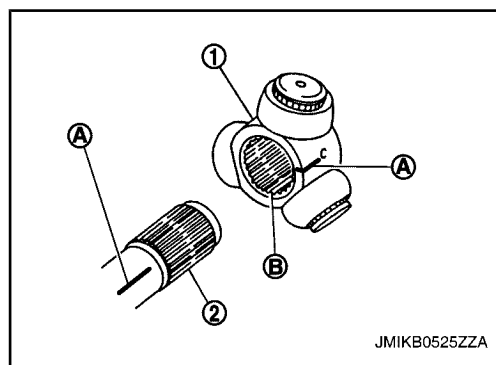
### 注意：

切勿重复使用防尘罩和防尘罩束带。

3. 拆卸包裹在驱动轴上锯齿槽周围的胶带。



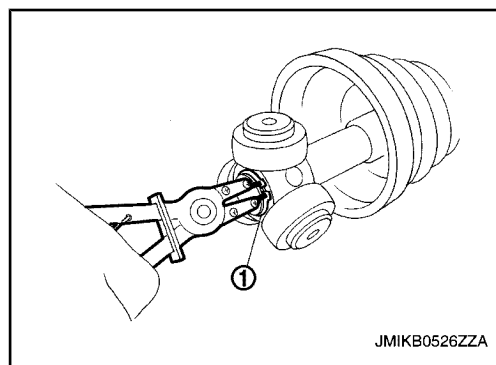
4. 安装十字轴总成(1)时，将其与拆卸时在轴(2)上所作的匹配标记(A)对齐，并引导锯齿槽安装面(B)与轴配合。



5. 使用卡环(1)将十字轴总成固定在轴上。

### 注意：

切勿重复使用卡环。



6. 在十字轴总成和滑动面上涂抹适量的润滑脂。
7. 将壳体组装到十字轴总成上，并均匀涂抹规定量的润滑脂。

润滑脂用量: 请参见 FAX-31, “驱动轴”。

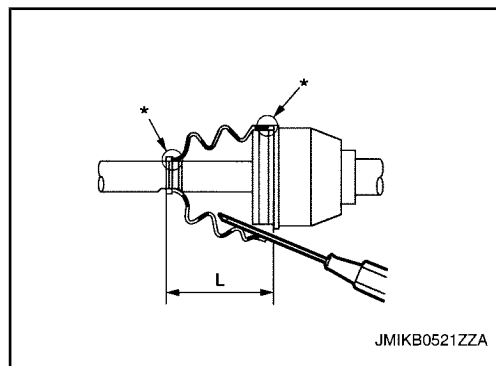
## 拆卸和安装

8. 对齐在拆卸壳体时所作的匹配标记。
9. 如图所示将防尘罩牢固安装到槽内(“\*” 标记指示之处)。

L: 防尘罩安装长度

### 注意:

如果润滑脂沾到轴或接头分总成的防尘罩安装面(通过“\*” 标记表示), 防尘罩可能会脱落。清除防尘罩安装面上的所有润滑脂。



10. 为防止防尘罩变形, 将适当工具从防尘罩大口径侧插入防尘罩内部, 排出空气, 并调整防尘罩安装长度至以下所示的规定值。

防尘罩安装长度: 请参见 [FAX-31](#), “驱动轴”。

### 注意:

- 如果防尘罩安装长度超出标准值, 可能会导致防尘罩破损。
- 小心不要将工具尖端与防尘罩内侧接触。

## 11. 牢固安装防尘罩束带。

### 注意：

切勿重复使用防尘罩束带。

对于低轮廓型束带

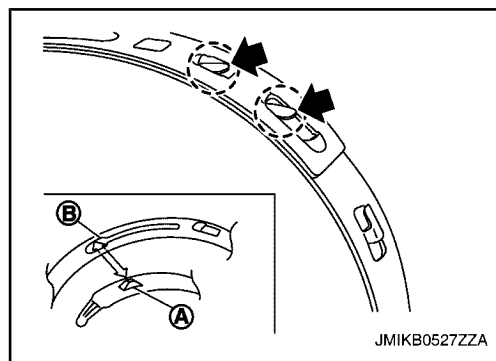
1. 将防尘罩束带置于驱动轴防尘罩的凹槽中。然后将棘爪套入孔中以暂时安装。

### 注意：

注：

对于大直径侧，请先套合凸出部位(A)与导槽(B)。

2. 用合适的钳子夹紧束带上的凸出部位以束紧束带。
3. 按如图所示，将束带的前端插入棘爪的下方(标记有点圈)。

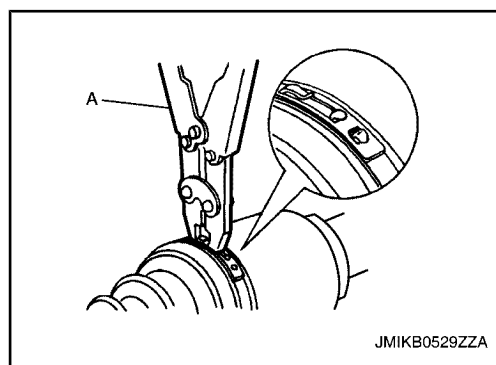


对于 Ω 型束带

1. 使用防尘罩束带卷曲工具(A)(SST: KV40107300)用防尘罩束带固定防尘罩的大端和小端。

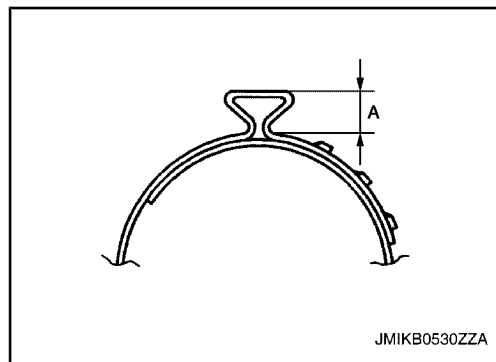
### 注意：

- 切勿重复使用防尘罩束带。



- 固定防尘罩束带，使尺寸(A)符合如下所示的规格。

A: 8.0 mm(0.315 in)或以下。



## 12. 固定接头分总成和轴，然后在转动防尘罩时检查确认它们不会发生移位。

### 注意：

- 如果发生移位，请重新安装束带。
- 切勿重复使用防尘罩束带。

## 13. 将防尘罩安装到壳体上。

### 注意：

切勿重复使用防尘罩。

## 14. 将环形卡子安装到壳体上。

### 注意：

切勿重复使用环形卡子。

## 检查

### 拆卸后检查

检查下列项目，并在必要时更换零件。

- 将接头向上/下、左/右及轴向移动。检查是否有移动不顺滑以及是否有明显的松动。
- 检查防尘罩是否有裂痕、损坏和润滑脂泄漏。

### 分解后检查

检查下列项目，并在必要时更换零件。

#### 轴

检查轴是否有跳动、裂痕或其它损坏。必要时进行更换。

#### 动态缓冲器

检查减震器是否有裂痕或磨损。

#### 接头分总成

检查以下各项：

- 接头分总成转动不顺及过度轴向松动。
- 接头分总成内侧是否有异物进入。
- 接头分总成是否有压痕、裂痕，以及接头分总成内侧是否破裂。

如果部件有任何不符标准的情况，请更换接头分总成。

#### 壳体和十字轴总成

如果壳体滚柱接触面和十字轴滚柱接触面有划伤和磨损，请更换壳体和十字轴总成。

注：

壳体和十字轴总成是一组套件。

### 安装后检查

1. 检查车轮传感器线束是否连接正确。请参见 [BRC-293](#)，[“分解图”](#)。
2. 检查车轮定位。请参见 [FSU-7](#)，[“车轮定位检查”](#)。

维修数据和规格(SDS)  
维修数据和规格(SDS)  
车轮轴承

项目	标准
轴端间隙	小于或等于 0.05 mm(0.002 in)

驱动轴			
项目		M/T 型号	CVT 型号
润滑脂量	车轮侧	100-120 g(3.5-4.2 oz)	110-130 g(3.9-4.6 oz)
	变速驱动桥侧	110-130 g(3.9-4.6 oz)	110-130 g(3.9-4.6 oz)
防尘罩安装长度*	车轮侧	86 mm(3.386 in)	91 mm(3.583 in)
	变速驱动桥侧	95 mm(3.740 in)	95 mm(3.740 in)
动态减震器的尺寸*	左侧	295-301 mm(11.61-11.85 in)	289-295 mm(11.38-11.61 in)
	右侧	495-501 mm(19.49-19.72 in)	538-544 mm(21.1821.42 in)

\*:有关测量位置，请参见 [FAX-23](#)，“[分解和组装](#)”。

